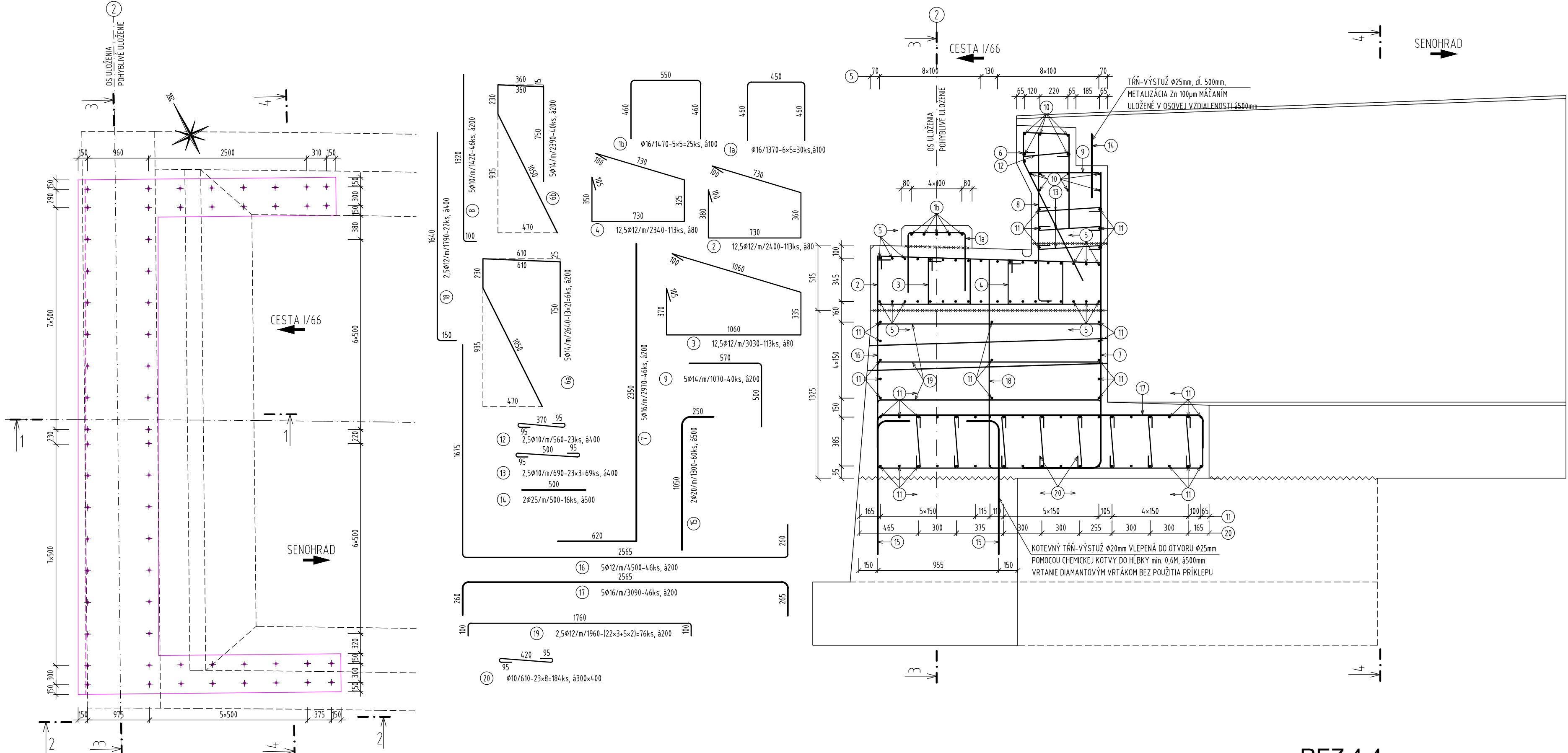
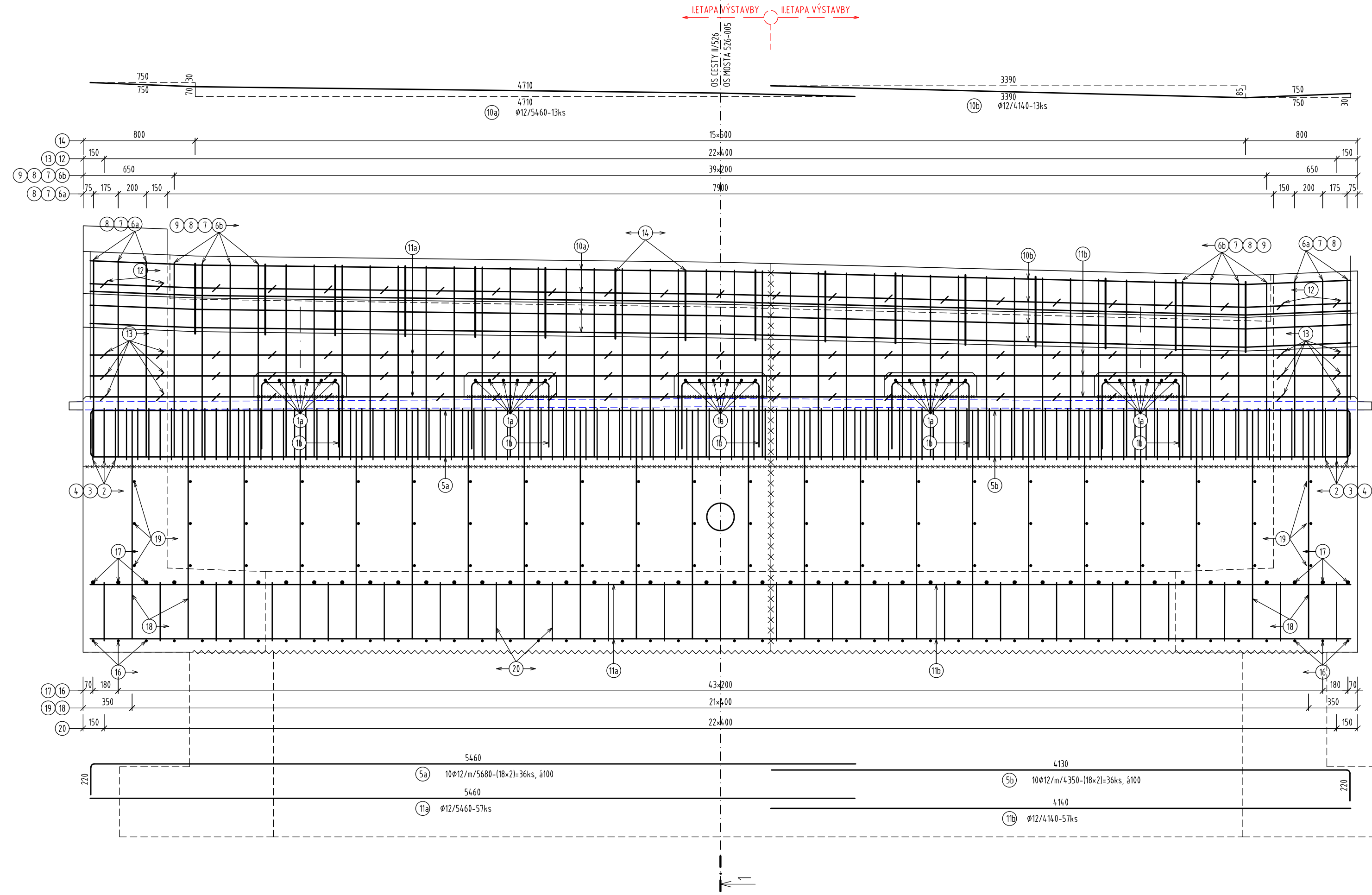


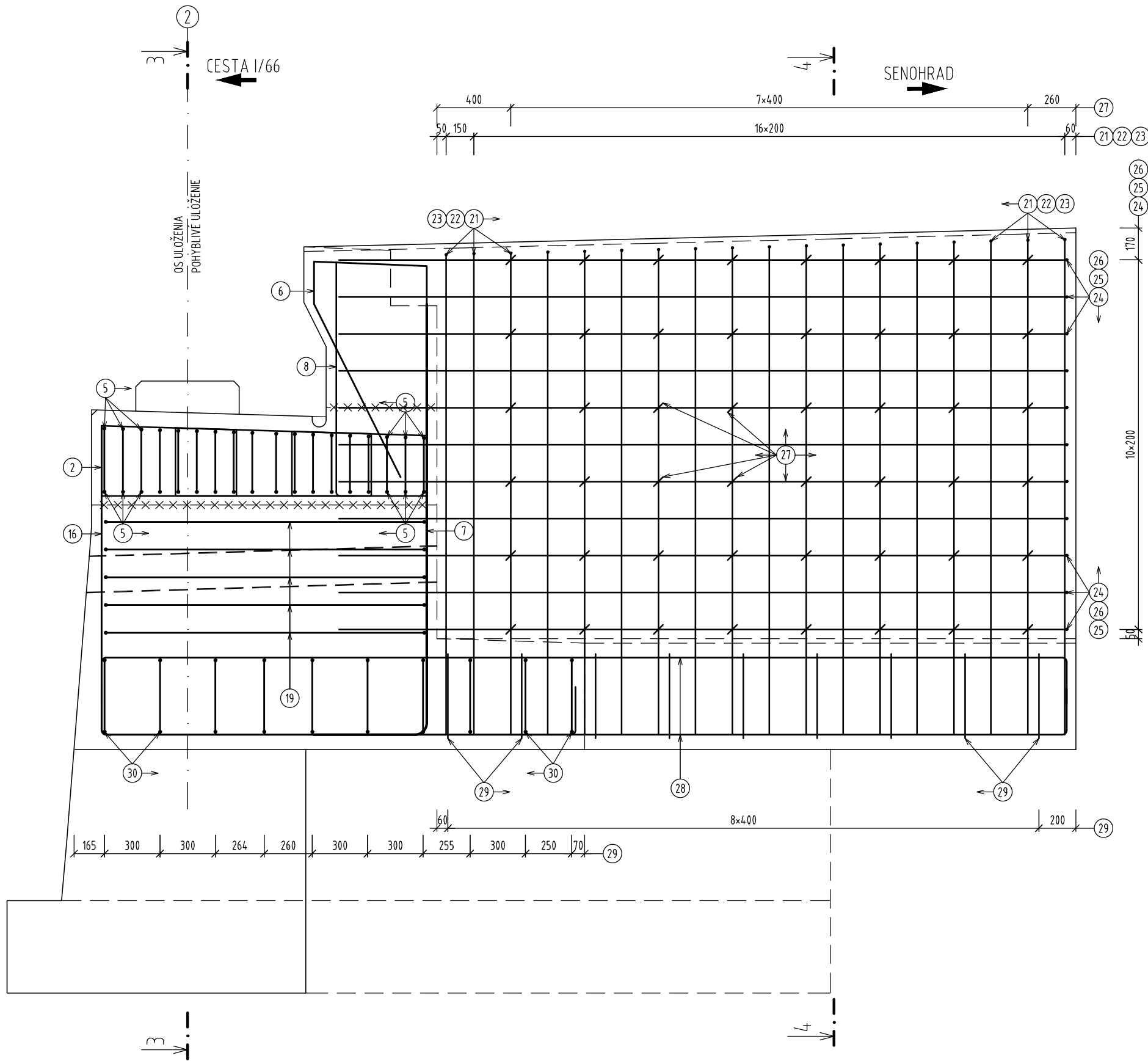
VÝKRES VÝSTUŽE OPORY O2  
PŌDORYSNÁ SCHĚMA PREPOJOVACÍCH TRŇOV REZ 1-1  
M 1:50



REZ 3-3  
M 1:25



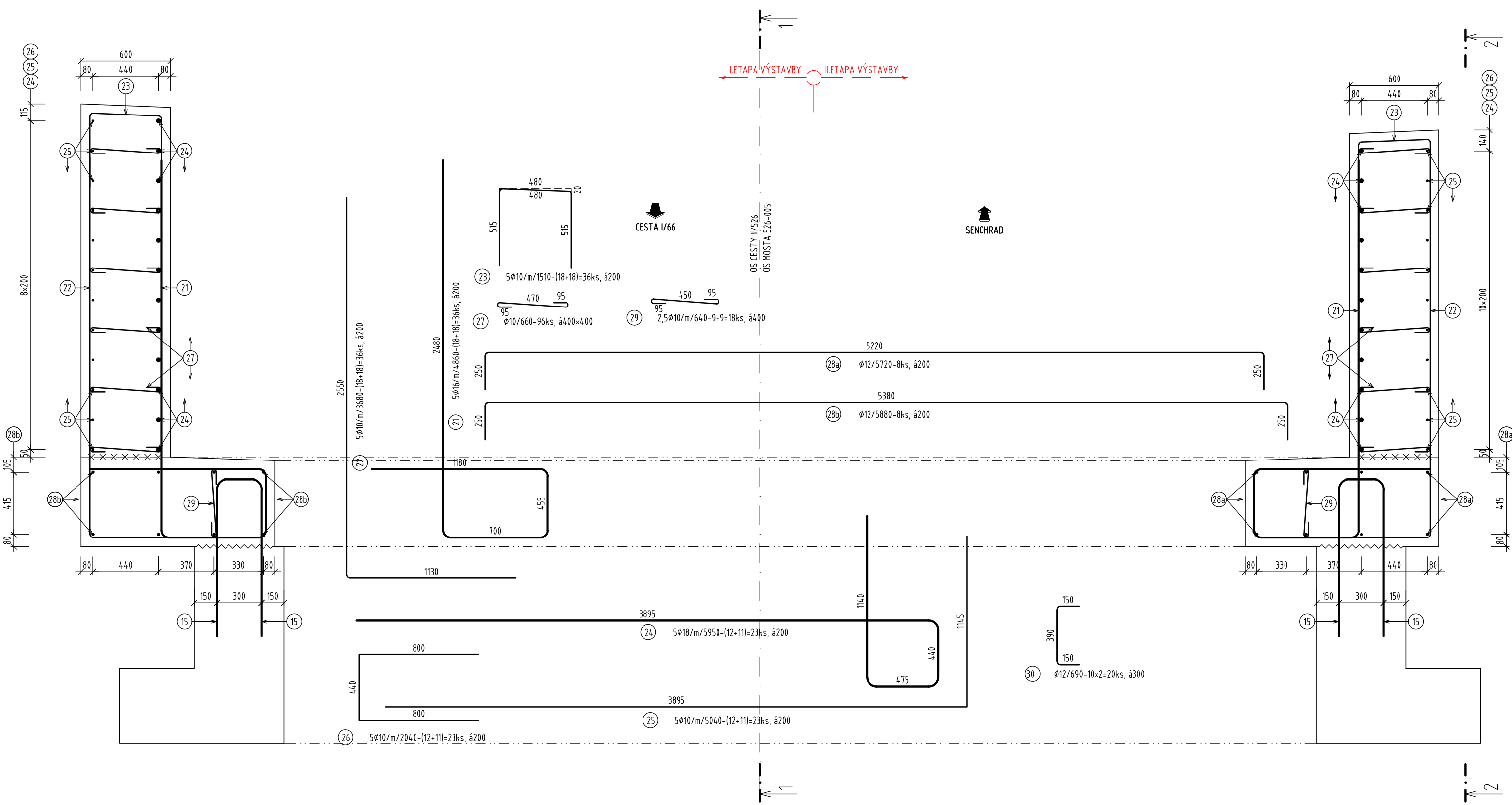
POHLAD 2-2  
M 1:25



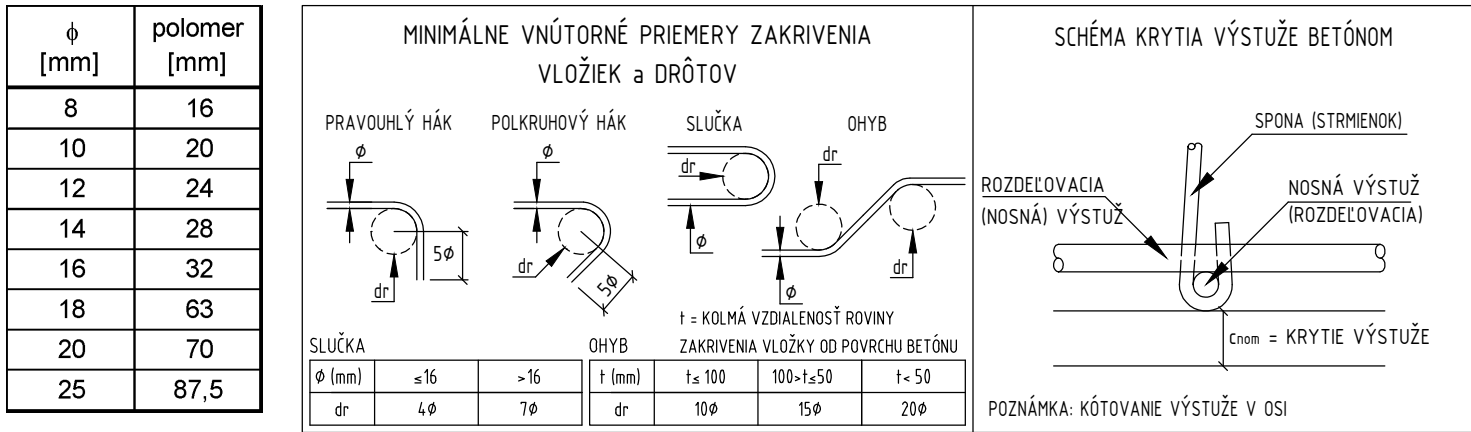
ŠPECIFIKÁCIA VÝSTUŽE

PRVOK	POLOŽKA	PRIEMER [mm]	DĽŽKA [m]	POČET [ks]	CELKOVÁ DĽŽKA [m] OCEĽ: B 500B								
					Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	Ø 20	Ø 25	
OPORA O2	1a	Ø 16	1,370	30					41,10				
	1b	Ø 16	1,470	25					36,75				
	2	Ø 12	2,400	113			271,20						
	3	Ø 12	3,030	113			342,39						
	4	Ø 12	2,340	113			264,42						
	5a	Ø 12	5,680	36			204,48						
	5b	Ø 12	4,350	36			156,60						
	6a	Ø 14	2,640	6				15,84					
	6b	Ø 14	2,390	40				95,60					
	7	Ø 16	2,970	46					136,62				
	8	Ø 10	1,420	46		65,32							
	9	Ø 14	1,070	40				42,80					
	10a	Ø 12	5,460	13			70,98						
	10b	Ø 12	4,140	13			53,82						
	11a	Ø 12	5,460	57			311,22						
	11b	Ø 12	4,140	57			235,98						
	12	Ø 10	0,560	23		12,88							
	13	Ø 10	0,690	69		47,61							
	14	Ø 25	0,500	16									8,00
	15	Ø 20	1,300	60							78,00		
	16	Ø 12	4,500	46			207,00						
	17	Ø 16	3,090	46					142,14				
	18	Ø 12	1,790	22			39,38						
	19	Ø 12	1,960	76			148,96						
	20	Ø 10	0,610	184		112,24							
	21	Ø 16	4,860	36					174,96				
	22	Ø 10	3,680	36		132,48							
	23	Ø 10	1,510	36		54,36							
	24	Ø 18	5,950	23						136,85			
	25	Ø 10	5,040	23		115,92							
26	Ø 10	2,040	23		46,92								
27	Ø 10	0,660	96		63,36								
28a	Ø 12	5,720	8			45,76							
28b	Ø 12	5,880	8			47,04							
29	Ø 10	0,640	18		11,52								
30	Ø 12	0,690	20			13,80							
CELKOVÁ DĽŽKA				[m]	0,00	662,61	2413,03	154,24	531,57	136,85	78,00	8,00	
JEDNOTKOVÁ HMOTNOSŤ				[kg/m]	0,395	0,617	0,888	1,208	1,578	1,998	2,466	3,853	
HMOTNOSŤ SPOLU				[kg]	0,00	408,52	2142,32	186,39	839,00	273,37	192,36	30,83	
HMOTNOSŤ CELKOM				[kg]	4072,78								
HMOTNOSŤ CELKOM + 5%				[kg]	4276,42								

REZ 4-4  
M 1:50



MINIMÁLNE POLOMERY  
ZAOBLIENIA VÝSTUŽE



NAVRHOVANÉ PODLA:

STN EN 1992-1-1, STN EN 1992-2  
BETÓN: STN EN 206+A1 - C30/37 - XC4, XD2, XF4 (SK) - Cl 0,4 - Dmax 22 - S3  
OCEĽ: B 500B  
KRYTIE: min. 50mm

POZNÁMKY:

- ZMENY OPROTÍ PREDPOKLADOM PROJEKTU JE NUTNÉ KONZULTOVAŤ S PROJEKTANTOM, RESP. MUSIA BYŤ ODSÚHLASENÉ STAVEBNÝM DOZOROM.
- ROZMERY SKRYTÝCH KONŠTRUKCIÍ SÚ ODHADNUTE, ALEBO ODVOĎENÉ Z ARCHÍVNEJ DOKUMENTÁCIE.
- ZO STP napr. HLĚKA ŽALŮŽENIA, TVAR OPŌR, HRUBSKY NOSNÝCH PRVKŮV, ...
- PRED ZAČIATKOM STAVEBNÝCH PRÁČ OVERTIŤ ROZMERY EXISTUJÚCICH KONŠTRUKCIÍ.
- POKIAĽ NIE JE UVEDENÉ INAK, SKOSENIE HRÁN JE 20:20 mm.
- POHLADOVÉ BETÓNOVÉ PLOCHY BUDÚ OPATRENÉ ZJEDNOCUJÚCIMI A OCHRANÝMI MATERIOM VOČI POVETERNOSTNÝM VPLYVOM napr. SIKAGARD 680S (RAL7023).
- PLOCHY NOSNEJ KONŠTRUKCIE POD ÚROVŇOU TERÉNU OPATRIŤ 1x PENETRACNÝ NÁTER+2x ASFALTOVÝ NÁTER ZA STUDENA.
- ROZDĽŽNÝ SKLON NOSNEJ KONŠTRUKCIE KOPÍRUJE SKLON NIVELY.
- VÝŠKU PODLOŽKOVÝCH BLOKŮV UPRESNIŤ NA STAVBE PODLA PRESNEJ VÝŠKY OBJEDNANÝCH LOŽISK.
- POVRCH PRACOVNÝCH SKÁR ZDRSNIŤ.
- POVRCH PRACOVNÝCH SKÁR PRED BETONÁŽOU VYČISTIŤ A PREVLHČIŤ.
- DOPRAVA, SPOSOB SPRACOVANIA A ZHUTŇOVANIA BETÓNovej ZMESI, OŠETROVANIE BETÓNU PO BETONÁŽI MUSI BYŤ V ZMYSLE STN EN 206+A1.
- ZHOTOVENIE NOSNÝCH KONŠTRUKCIÍ MUSI BYŤ V ZMYSLE STN EN 13870 (ZHOTOVANIE BETÓNŮVÝCH KONŠTRUKCIÍ).
- VŠETKY PRÁČE MUSIA PREBIEHAŤ PODLA KONŠTRUKČNÝCH ZÁSAD STN EN.
- VŠETKY VÝSTUŽE SÚ KŮTOVANE OSOVO.
- PRÍSTYKOVANI VÝSTUŽE ZVÁRAMNÍ NESMIE BYŤ PROFIL VÝSTUŽE OSLABENÝ (napr. ZÁPALLY, VRUBY, ...). ZVÁRAMNIE VÝSTUŽE MUSI BYŤ PREVEDENÉ PODLA STN EN ISO 17860 OPRAVNENOU OSOBOU (S PLATNÝMI ZVÁRAČKÝMI SKÚŠKAMI NA ZVÁRAMNIE VÝSTUŽE). UPRESŇOVANIE FIXÁCIE VÝSTUŽE VIAZANÍM.
- KRYTIE VÝSTUŽE ZABEZPEČIŤ PLASTOVÝMI ALEBO BETÓNŮVÝMI DISTANČNÝMI PODLOŽKAMI POLOGULOVITÉHO TVARU V POČTE min. 6ks/m² (ZO STATICKÉHO HĹADISKA DOPORUČUJEME POUŽIŤ BETÓNŮVÉ PODLOŽKY).
- STYKOVANIE VÝSTUŽE PRESTRIEDÁ PODLA KONŠTRUKČNÝCH ZÁSAD STN EN.
- VÝSTUŽ V MIESTE PRESTŮPOV JEZ KONŠTRUKCIÍ A KOLÍZI UPRAVIŤ PRIAMO NA STAVBE-SKRATENIE, OHYB, POSUN. PO ÚPRÁVACH MUSIA BYŤ DODRŽANÉ KONŠTRUKČNÉ ZÁSADY VÝSTUŽOVANIA.
- POLOMERY ZAOBLIENIA VÝSTUŽE SA PREVEDU PODLA TABULKY.
- VŠETKY VYROBKÝ SÚ UVEDENÉ AKO REFERENČNÉ - MOŽNÉ PONUKNÚŤ EKIVALENT.
- POLOHA A TYP KŮTVENIA LOŽISK DO LOŽISKOVÝCH BLOKŮV BUDE UPRESNENÁ PO DODANÍ VTD LOŽISK.
- PREPOJOVACIE TRŇE ZHOTŮVIŤ DO VYVŤANÝCH OTVORŮV Ø25mm, dl. 600mm.
- TRŇE VLEPIŤ DO VYVŤANÝCH OTVORŮV POMOCOU CHEMICKÉJ MALTY (napr. HILTI HIT RE 500V).
- PRESNÚ POLOHU PREPOJOVACÍCH TRŇOV JE POTREBNÉ PREHODNOTIŤ PO ODOBŤANÍ ČASŤI SPODNEJ STAVBY.
- VÝSTUŽ V PRACOVNEJ ŠKÁRE NÁTRIEF EPOXIDOVÝM NÁTEROM HRUBSKY 80µm OD ŠKÁRY 50 mm NA OBE STRANY.

SÚRADNICOVÝ SYSTÉM S-JTSK v realizácii JTSK  
VÝŠKOVÝ SYSTÉM BALT PO VYROVŇANÍ

Zodpovedný projektant	Ing. Zuzana Podolcová		
GENERÁLNY PROJEKTANT			
Zákazové číslo		1915	



Zodpovedný projektant objektu:	Ing. Vladimír Pílik		
Navrhovateľ - vypracovateľ:	Ing. Vladimír Pílik		
Kontroloval:	Ing. Peter Výchán		
Kraj:	Banskobystrický	Oblasť:	Krupina
Investor - stavebník:	Banskobystrický samosprávny kraj	Návrh č. 23	976 01 Banská Bystrica
Stavba			
Rekonštrukcia ciest a mostov			
II/526 Devičie - Senohrad a II/527 Dobrá Niva - Senohrad			
I. etapa - úseky v rámci okresu Krupina			
Časť B: Cesta II/526 od križovatky s cestou I/66 v ckm 0,000 po ckm 6,291			
Návrh SO KA-026-005.01			
Rekonštrukcia mosta ev.č. 526-005 km 4,464 - mostný objekt			
Název prílohy	Výkres výstuzie opory O2		
Stupeň - účel:		DSPRS	
Zákazové číslo:		915	
Dátum:		10/2020	
Počet A4:		10x4	
Mierka:		1:50, 25	
Číslo SO:		526-005.01	
Príloha:		6.2b	